

KAYNAK VE SABİTLEME YÖNTEMLERİ :

Geosentetik Su yalıtım malzemelerimiz levha – rulo halinde ve serme esaslıdır. Yani kendi aralarında 6-10 cm. Binme payı uygulanarak aşağıda resmi görülen robotlar ile uygulama alanında birbirine kaynatılırlar. Bu Robotlar sıcak hava üfleyen , yada sıcak hava ile ısınan robot ve kaynak makineleridir. Düz alanlar haricinde ise (köşe ve robotun giremeyeceği küçük yerlerde) el kaynak makineleri kullanılırlar. İstendiğinde istenen ölçülere uygun olarak fabrika ortamında hazırlanabilir. Bitiş yerlerinde alüminyum baskı profilleri ile yada beton içerisine gömülerek sabitlenir.

KAYNAK ROBOTU İLE YAPILAN ALANLARIN,

TEST EDİLMESİ :

Uygulama alanında rastgele seçilecek bölümlere dikiş testi uygulanır. Çift dikiş yapan kaynak robotumuz dikiş yerleri testlerinin yapılabilmesi için kanal şeklinde test boşluğu bırakır. Özel aparatlar yardımı ile bu kanala 1,5 – 2 bar arasında hava basıncı uygulanır. 2 ila 5 dak. Arasında bekleme süresi uygulanır. Ve basınç aleti kontrol edilir. (% 20 kabul edilebilir toleranstır.)

Herhangi bir sorun var ise sorun olan bölge bulunur ve onarılır. Ve tekrar teste tabi tutulur. Test yapmak için açılmış olan bölüm dikkatlice kaynak yapılarak test işlemi tamamlanmış olur.

DEPOLAMA YÖNTEMİ

Rulolar yatay olarak üst üste en fazla 6 sıra gelecek şekilde ve üste doğru ağırlık azalacak şekilde istiflenmelidir. Orijinal paketinde muhafaza edilmeli ve delici cisimlerden korunmalı.